



COMISION DE FIESTAS DE ESTERAS DE MEDINACELI

Esteras, 31 de Diciembre de 2021

LIQUIDACIÓN CONTABLE EJERCICIO 2021

GASTOS/DINERO RETIRADO DEL BANCO

SALDO EN LA CUENTA A DIA 1 DE ENERO DE 2021	7.814,10 €	
Debido a la crisis sanitaria producida por el COVID-19, no se realizó ningún festejo	- €	SAN ROQUE 2021
Cuota mantenimiento servidor 1&1 esterasmedinaceli.es (del 01/21 al 12/21) + Dominio (Renov. Anual)	113,61 €	GASTOS VARIOS
Comisiones de Mantenimiento de la cuenta (desde 03-2021 hasta 12-2021)	102,00 €	
Envios de correos certificados para envío de Lotería (3)	17,40 €	
Comisiones de Transferencia	- €	
Carnicería_Carne barbacoa_San Martín_2021 (6 Kg Panceta // 5 Kg Chuletas // 2 Kg Chorizo)	174,23 €	SAN MARTÍN 2021
Pescadería_San Martín_2021 (x Kg Sardinas)	15,65 €	
Mª MAR IGUALADOR_San Martín_2021 (Bebidas, Patatas fritas, Pan, Fiambre y Postre) 2	- €	
Mª MAR IGUALADOR_San Martín_2019 (Patatas fritas, Pan y Fiambre) 1	- €	S.M. 2019
Abono a la admon. de lotería (354 décimos, 20 € cada uno)	7.080,00 €	LOT. 21
TOTAL GASTOS	7.502,89 €	

GANANCIAS/INGRESO EN BANCO

Aportaciones Voluntarias	- €
Ayuda Ayuntamiento 3	- €
Ingresos Lotería 2021 (353 décimos) Uno lo juega la Comisión	7.060,00 €
Beneficios Lotería 2021 (353 décimos, 2 € cada uno)	706,00 €
TOTAL INGRESOS	7.766,00 €
Se queda, como remanente, en la caja de cuadales de la comisión (desde 2019)	10,11 €
DIFERENCIA	273,22 €

SALDO EN LA CUENTA A DIA 26 DE ENERO DE 2022	8.077,21 €
---	-------------------

NOTAS:

Dichas cuentas se llevarán a su aprobación en la próxima reunión, figurando en el acta correspondiente

- 1 Aún no se ha realizado el abono porque no se ha presentado factura. Se abonará en 2021
- 2 Aún no se ha realizado el abono porque no se ha presentado factura. Se abonará en 2021
- 3 Se acordó la concesión de una ayuda para la realización de las fiestas de San Martín 2021. dicha cuantía aun no se ha ingresado

Se informa que, para el Año 2022 y sucesivos, no se realizarán envíos de Lotería, va que el coste del envío certificado es muy elevado.

FDO.: LUIS PLAZA ALCOLEA- PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE FIESTAS DE ESTERAS DE MEDINACELI